

Technical Data Sheet

3M™ High Performance Acrylic Adhesive 200MP Transfer Tapes

467MP · 467MPF · 467MC · 9667MP · 7952MP · 7962MP
468MP · 468MPF · 468MC · 9668MP · 7955MP · 7965MP

EN English

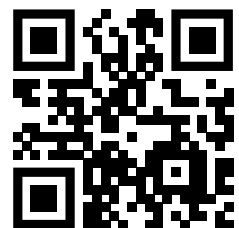
DE Deutsch

FR Français

IT Italiano

ES Español

October 2023
Supersedes: May 2023



Scan or click QR code
for additional information
and contact details.

3M™ High Performance Acrylic Adhesive 200MP Transfer Tapes

467MP · 467MPF · 467MC · 9667MP · 7952MP · 7962MP
468MP · 468MPF · 468MC · 9668MP · 7955MP · 7965MP



Product Description

3M™ High Performance Acrylic Adhesive 200MP is a popular choice for graphic attachment and general industrial joining applications. It provides good adhesion to metal and high surface energy plastics. This adhesive provides some initial repositionability for placement accuracy when bonding to plastics. It also performs well after exposure to humidity and hot/cold cycles.



Product Features

- Up to 205 °C short-term heat resistance.
- Provides good resistance to solvents and humidity.
- High shear strength to resist slippage and edge lifting.
- Available in 0,06 mm and 0,13 mm adhesive thicknesses with single or double liner.
- The adhesive color is transparent with a very slight yellow cast which is not typically visible in a single adhesive layer.
- Special polycoated kraft layflat liner for increased dimensional stability in high humidity storage, processing, shipping and application conditions.



Application Ideas

- Long term bonding of graphic nameplates and overlays (“subsurface” printed polycarbonate or polyester) to metal and high surface energy plastics.
- Bonding metal nameplates and rating plates.
- Bonding graphic and backlit overlays.
- High speed processing of parts (medical components, durable labels, flexible circuits).
- Lamination to industrial foams for rotary die-cutting of gaskets.

Technical Information Note: The following technical information and data should be considered representative or typical only and should not be used for specification purposes.



Typical Physical Properties

Product	Total Thickness ¹ (without Liner)	Type	Liner ²			Notes
			Thickness	Color	Print	
467MP	0,06 mm	58# Polycoated Kraft	0,11 mm	tan	3M 467MP 200MP Adhesive	
467MPF		Polyester (PET)	0,05 mm	clear	no print	
467MC		58# Polycoated Kraft Micro Chanel Liner	0,11 mm	tan	no print	
9667MP		83# Polycoated Kraft	0,16 mm	tan	3M 200MP	
7952MP		1) 58# Polycoated Kraft 2) 58# Polycoated Kraft	1) 0,11 mm 2) 0,11 mm	tan	3M 200MP	Double lined. Available both in roll and sheet formats
7962MP		1) 83# Polycoated Kraft 2) 58# Polycoated Kraft	1) 0,16 mm 2) 0,11 mm	tan	3M 200MP	
468MP	0,13 mm	58# Polycoated Kraft	0,11 mm	tan	3M 468MP 200MP Adhesive	
468MPF		Polyester (PET)	0,05 mm	clear	no print	
468MC		58# Polycoated Kraft Micro Chanel Liner	0,11 mm	tan	no print	
9668MP		83# Polycoated Kraft	0,16 mm	tan	3M 200MP	
7955MP		1) 58# Polycoated Kraft 2) 58# Polycoated Kraft	1) 0,11 mm 2) 0,11 mm	tan	3M 200MP	Double lined. Available both in roll and sheet formats
7965MP		1) 83# Polycoated Kraft 2) 58# Polycoated Kraft	1) 0,16 mm 2) 0,11 mm	tan	3M 200MP	

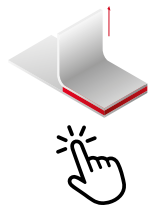
¹ The thickness listed is based on a calculation from manufacturing controlled adhesive coat weights using a density of 1.012 g/cm³

² Where two liners are listed (double-lined products, useful for selective die-cutting), liner 1) is the primary (stays with the die-cut part); liner 2) is the secondary (removed first).



Typical Performance Characteristics

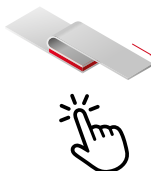
90° Peel Adhesion according to ASTM D3330
(300 mm/min, covered with aluminum foil)



Substrates	Surface Preparation	Dwell Time	Test Temperature	467MP · 467MPF · 467MC 9667MP · 7952MP · 7962MP	468MP · 468MPF · 468MC 9668MP · 7955MP · 7965MP
Stainless Steel	MEK and Acetone	15 min	23 °C	8,3 N/cm	12,6 N/cm
Stainless Steel	MEK and Acetone	72 hours	23 °C	12,7 N/cm	18,2 N/cm
Stainless Steel	MEK and Acetone	72 hours	70 °C	11,6 N/cm	18,6 N/cm
Aluminum	IPA	72 hours	23 °C	10,7 N/cm	17,5 N/cm
PET	IPA	72 hours	23 °C	9,4 N/cm	10,0 N/cm
PC	IPA	72 hours	23 °C	9,8 N/cm	12,3 N/cm
PMMA	IPA/ Water 1:1	72 hours	23 °C	9,4 N/cm	13,3 N/cm
Glass	IPA	72 hours	23 °C	13,3 N/cm	22,2 N/cm
ABS	IPA	72 hours	23 °C	8,1 N/cm	11,4 N/cm
PVC	IPA	72 hours	23 °C	8,6 N/cm	12,5 N/cm

MEK: Methyl-Ethyl-Ketone; IPA: Isopropanol

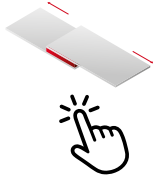
180° Peel Adhesion according to ASTM D3330
(300 mm/min, covered with PET)



Substrates	Surface Preparation	Dwell Time	Test Temperature	467MP · 467MPF · 467MC 9667MP · 7952MP · 7962MP	468MP · 468MPF · 468MC 9668MP · 7955MP · 7965MP
Stainless Steel	MEK and Acetone	72 hours	23 °C	7,2 N/cm	10,4 N/cm

MEK: Methyl-Ethyl-Ketone

Dynamic Shear according to ASTM D1002



Substrates	Surface Preparation	Dwell Time	Test Temperature	467MP · 467MPF · 467MC 9667MP · 7952MP · 7962MP	468MP · 468MPF · 468MC 9668MP · 7955MP · 7965MP
Aluminum 12,7 × 25,4 mm	n-Heptane and IPA	72 hours	23 °C	0,5 MPa	0,9 MPa

IPA: Isopropanol

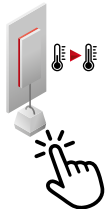
Static Shear according to FINAT FTM8



Substrates	Surface Preparation	Weight	Test Temperature	467MP · 467MPF · 467MC 9667MP · 7952MP · 7962MP	468MP · 468MPF · 468MC 9668MP · 7955MP · 7965MP
Aluminum 12,7 × 25,4 mm	n-Heptane and IPA	1000 g	23 °C	>10000 minutes	>10000 minutes

IPA: Isopropanol

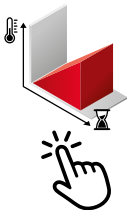
Shear Adhesive Failure Temperature (S.A.F.T) according to AFERA 5013



Substrates	Surface Preparation	Initial Temperature and Increase Rate	Weight	467MP · 467MPF · 467MC 9667MP · 7952MP · 7962MP	468MP · 468MPF · 468MC 9668MP · 7955MP · 7965MP
Aluminum 12,7 × 25,4 mm	n-Heptane and IPA	40 °C to 205 °C, 0,5 °C/min	500 g	>205 °C	>205 °C
Aluminum 12,7 × 25,4 mm	n-Heptane and IPA	40 °C to 205 °C, 0,5 °C/min	1000 g	>160 °C	>160 °C

IPA: Isopropanol

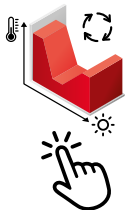
90° Peel Adhesion according to ASTM D3330 after Condensation Test (300 mm/min)



Substrates	Surface Preparation	Temperature / Humidity	Duration	467MP · 467MPF · 467MC 9667MP · 7952MP · 7962MP	468MP · 468MPF · 468MC 9668MP · 7955MP · 7965MP
Aluminum	n-Heptane and IPA	38 °C / 98 %	7 days	12,3 N/cm	26,5 N/cm

IPA: Isopropanol

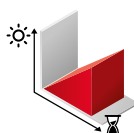
90° Peel Adhesion according to ASTM D3330 after Temperature Cycling Test (300 mm/min)



Substrates	Surface Preparation	Temperature / Humidity (x3 cycles - 72 hours)	Dwell time @ RT	467MP · 467MPF · 467MC 9667MP · 7952MP · 7962MP	468MP · 468MPF · 468MC 9668MP · 7955MP · 7965MP
Aluminum	n-Heptane and IPA	4h @-40°C, 4h @+90°C, 16h @ 38°C / 98% rh	24 hours	10,6 N/cm	24 N/cm

IPA: Isopropanol

UV-Resistance according to DIN EN ISO 4892-3



Substrates	Surface Preparation	Duration	467MP · 467MPF · 467MC · 9667MP · 7952MP · 7962MP 468MP · 468MPF · 468MC · 9668MP · 7955MP · 7965MP
Aluminum	n-Heptane and IPA	1000 hours	no visual changes

IPA: Isopropanol

90° Peel Adhesion according to ASTM D3330 after Chemical Exposure (300 mm/min)



Substrates	Surface Preparation	Dwell Time	Test Temperature	467MP · 467MPF · 467MC · 9667MP · 7952MP · 7962MP	468MP · 468MPF · 468MC · 9668MP · 7955MP · 7965MP
Super E5 Petrol	Aluminum	1 hour	24 hours @23°C	9,3 N/cm	20,2 N/cm
MEK	Aluminum	1 hour	24 hours @23°C	7,8 N/cm	17,3 N/cm
H ₂ SO ₄ 5%	Aluminum	1 hour	24 hours @23°C	11,0 N/cm	22,3 N/cm
Motor Oil 5W30	Aluminum	1 hour	24 hours @23°C	11,0 N/cm	22,0 N/cm
Distilled Water	Aluminum	100 hours	24 hours @23°C	10,2 N/cm	21,9 N/cm
Saltwater 5%	Aluminum	72 hours	24 hours @23°C	11,9 N/cm	23,2 N/cm
Detergent lye pH10	Stainless Steel	1hour	24 hours @23°C	11,3 N/cm	18,1 N/cm

Electrical Properties



Property	467MP · 467MPF · 467MC · 9667MP · 7952MP · 7962MP	468MP · 468MPF · 468MC · 9668MP · 7955MP · 7965MP
Breakdown Voltage (DIN EN 60243-1 / VDE 0303-21)	1800 V	5000 V
Insulation Resistance (DIN EN 62631-3-1 / VDE 0307-3-1)	>4 × 10 ¹³ Ω	>1,5 × 10 ¹³ Ω
Dielectric Strength (DIN EN 60243-1 / VDE 0303-21)	32 kV/mm	37 kV/mm



Storage and Shelf Life

Store at 15-25 °C and 40-60 % relative humidity in its original box. The product can be stored up to 18 months after date of manufacturing. The shelf life may be shortened if the original packaging is not properly sealed or stored in an environment with high temperatures or humidity. The shelf life is intended for the storage of the unconverted 3M product, please click or scan QR code to review “Shelf-Life Statements on Select Converter Markets Products” Technical Bulletin for further information.



Further Technical Resources

More technical resources are available such as technical bulletins, technical papers, test reports, product selection guides, brochures and trainings available on product web site. Please click or scan QR code to review available resources.



Further Data Requests

3M™ can offer extended data for different test conditions and substrates, as well as certifications. Please get in touch with your 3M Sales Rep or Application Engineer. Please contact your local 3M Office, you can click or scan QR code to see contact detail or visit www.3M.com.



3M™ Material Data Card (MDC) for Finite Element Analysis (FEA)

FEA modelling is a tool that helps design engineers determine the right adhesive system for the application requirements. 3M can offer elastic-plastic modeling data at different strain rates for most of our adhesives. We also recognize and support other modeling conditions and methods. Please click or scan QR code to request 3M Material Data Card for your modellings.



3M™ Bonding Process Center

3M™ Bonding Process Centers around the world can address application challenges. Please click the icon or scan QR code to schedule in person or virtual visit to try new innovations in dispensing and automation to find customized solutions for production challenges.

Trademarks: 3M is a trademark of 3M Company.

Technical Information Note: The following technical information and data should be considered representative or typical only and should not be used for specification purposes.

Precautionary Information: Refer to product label and Safety Data Sheet (SDS) for health and safety information before using the product. For information, please contact your local 3M Office. You can click or scan QR code to see contact detail or visit www.3M.com

Select **Automotive Applications:** This This product is an industrial product and has not been designed or tested for use in certain automotive applications, such as automotive electric powertrain battery or high voltage applications, which may require the product to be manufactured in a IATF certified facility, meet a Ppk of 1.33 for all properties, undergo an automotive production part approval process (PPAP), or fully adhere to automotive design or quality system requirements (e.g., IATF 16949 or VDA 6.3). Customer assumes all responsibility and risk if customer chooses to use this product in these applications.

Important Information: All statements, technical information and recommendations contained in this document are based upon tests or experience that 3M believes are reliable. However, many factors beyond 3M's control can affect the use and performance of a 3M product in a particular application, including the conditions under which the product is used and the time and environmental conditions in which the product is expected to perform. Since these factors are uniquely within the user's knowledge and control, it is essential that the user evaluate the 3M product to determine whether it is fit for a particular purpose and suitable for the user's method or application. All questions of liability relating to this product are governed by the terms of the sale subject, where applicable, to the prevailing law.

Values presented have been determined by standard test methods and are average values not to be used for specification purposes. Our recommendations on the use of our products are based on tests believed to be reliable but we would ask that you conduct your own tests to determine their suitability for your applications. This is because 3M cannot accept any responsibility or liability direct or consequential for loss or damage caused as a result of our recommendations.



Scan or click QR code for additional information and contact details.

- Latest Version of Technical Data Sheet (TDS)
- Product Data Page for Technical Bulletins, Brochures, and more resources
- Request 3M™ Material Data Card (MDC) for Modelling / Finite Element Analysis (FEA)
- Request 3M™ Bonding Process Center Visit
- Contact us

Please recycle. © 3M 2023. All Rights Reserved.

3M™ Hochleistungs Acrylat Klebstoff 200MP Transferklebeband

467MP · 467MPF · 467MC · 9667MP · 7952MP · 7962MP
468MP · 468MPF · 468MC · 9668MP · 7955MP · 7965MP



Produktbeschreibung

3M™ Hochleistungs Acrylatklebstoff 200MP wird oft für die Befestigung von Grafiken und allgemeine industrielle Verbindungsanwendungen genutzt. Er bietet eine hervorragende Haftung auf Metall und Kunststoffen mit hoher Oberflächenenergie. Dieser Klebstoff bietet eine gewisse anfängliche Repositionierbarkeit für eine genaue Platzierung beim Kleben auf Kunststoffen. Der Klebstoff hat eine gute Beständigkeit bei Feuchtigkeit und Hitze-/Kältezyklen.



Produktmerkmale

- Kurzzeitige Temperaturbeständigkeit bis zu 205 °C.
- Gute Beständigkeit gegen Lösungsmittel und Feuchtigkeit.
- Hohe Scherfestigkeit gegen Abrutschen und Abheben der Kanten.
- Erhältlich in den Stärken 0,06 und 0,13 mm mit einfachem oder doppeltem Liner.
- Die Klebstofffarbe ist transparent mit einem sehr leichten Gelbstich, der bei einer einzelnen Klebstoffschicht normalerweise nicht sichtbar ist.
- Spezieller polybeschichteter „Kraft-Layflat-Liner“ für erhöhte Dimensionsstabilität bei Lagerung, Verarbeitung, Versand und Anwendung unter hoher Feuchtigkeit.



Einsatzbereiche

- Langfristige Verklebung von grafischen Typenschildern und Overlays (rückseitig bedrucktes Polycarbonat oder Polyester) auf Metall und Kunststoffen mit hoher Oberflächenenergie.
- Kleben von Metallschildern und Typenschildern.
- Kleben von grafischen und hinterleuchteten Overlays.
- Hochgeschwindigkeitsverarbeitung von Teilen (medizinische Komponenten, dauerhafte Etiketten, flexible Schaltungen).
- Kaschierung auf Industrieschaumstoffe für das Rotationsstanzen von Dichtungen.

Technische Anmerkungen: Die folgenden technischen Informationen und Daten sind lediglich als repräsentativ oder typisch zu betrachten und dürfen nicht zu Spezifikationszwecken verwendet werden.



Physikalische Eigenschaften

Produkt	Gesamt Dicke ¹ (ohne Liner)	Typ	Liner ²			Notiz
			Dicke	Farbe	Druck	
467MP	0,06 mm	58# Polycoated Kraft	0,11 mm	tan	3M 467MP 200MP Adhesive	
467MPF		Polyester (PET)	0,05 mm	clear	ohne Druck	
467MC		58# Polycoated Kraft Micro Chanel Liner	0,11 mm	tan	ohne Druck	
9667MP		83# Polycoated Kraft	0,16 mm	tan	3M 200MP	
7952MP		1) 58# Polycoated Kraft 2) 58# Polycoated Kraft	1) 0,11 mm 2) 0,11 mm	tan	3M 200MP	Doppelt liniert, sowohl in Rollen- als auch in Bogenform erhältlich
7962MP		1) 83# Polycoated Kraft 2) 58# Polycoated Kraft	1) 0,16 mm 2) 0,11 mm	tan	3M 200MP	
468MP	0,13 mm	58# Polycoated Kraft	0,11 mm	tan	3M 468MP 200MP Adhesive	
468MPF		Polyester (PET)	0,05 mm	clear	ohne Druck	
468MC		58# Polycoated Kraft Micro Chanel Liner	0,11 mm	tan	ohne Druck	
9668MP		83# Polycoated Kraft	0,16 mm	tan	3M 200MP	
7955MP		1) 58# Polycoated Kraft 2) 58# Polycoated Kraft	1) 0,11 mm 2) 0,11 mm	tan	3M 200MP	Doppelt liniert, sowohl in Rollen- als auch in Bogenform erhältlich
7965MP		1) 83# Polycoated Kraft 2) 58# Polycoated Kraft	1) 0,16 mm 2) 0,11 mm	tan	3M 200MP	

¹Die angegebene Dicke basiert auf einer Berechnung aus herstellungskontrollierten Klebstoffschichtgewichten unter Verwendung einer Dichte von 1,012 g/cm³

² Wo zwei Liner aufgeführt sind (zweizeilige Produkte, nützlich für selektives Stanzen), ist Liner 1) der primäre (verbleibt beim gestanzten Teil); Liner 2) ist der sekundäre (wird)



Typische Leistungsmerkmale

90° Peel Klebkraft gemäß ASTM D3330
(300 mm/min, abgedeckt mit Aluminiumband)

Substrat	Reinigung	Verweilzeit	Test Temperatur	467MP · 467MPF · 467MC 9667MP · 7952MP · 7962MP	468MP · 468MPF · 468MC 9668MP · 7955MP · 7965MP
Rostfreier Stahl	MEK and Aceton	15 Minuten	23 °C	8,3 N/cm	12,6 N/cm
Rostfreier Stahl	MEK and Aceton	72 Stunden	23 °C	12,7 N/cm	18,2 N/cm
Rostfreier Stahl	MEK and Aceton	72 Stunden	70 °C	11,6 N/cm	18,6 N/cm
Aluminium	IPA	72 Stunden	23 °C	10,7 N/cm	17,5 N/cm
PET	IPA	72 Stunden	23 °C	9,4 N/cm	10,0 N/cm
PC	IPA	72 Stunden	23 °C	9,8 N/cm	12,3 N/cm
PMMA	IPA/ Wasser 1:1	72 Stunden	23 °C	9,4 N/cm	13,3 N/cm
Glas	IPA	72 Stunden	23 °C	13,3 N/cm	22,2 N/cm
ABS	IPA	72 Stunden	23 °C	8,1 N/cm	11,4 N/cm
PVC	IPA	72 Stunden	23 °C	8,6 N/cm	12,5 N/cm

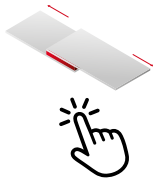
MEK: Methyl-Ethyl-Ketone; IPA: Isopropanol

180° Peel Klebkraft gemäß ASTM D3330
(300 mm/min, abgedeckt mit PET)

Substrat	Reinigung	Verweilzeit	Test Temperatur	467MP · 467MPF · 467MC 9667MP · 7952MP · 7962MP	468MP · 468MPF · 468MC 9668MP · 7955MP · 7965MP
Rostfreier Stahl	MEK and Aceton	72 Stunden	23 °C	7,2 N/cm	10,4 N/cm

MEK: Methyl-Ethyl-Ketone

Dynamische Scherfestigkeit gemäß ASTM D1002



Substrat	Reinigung	Verweilzeit	Test Temperatur	467MP · 467MPF · 467MC 9667MP · 7952MP · 7962MP	468MP · 468MPF · 468MC 9668MP · 7955MP · 7965MP
Aluminum 12,7 × 25,4 mm	n-Heptan and IPA	72 Stunden	23 °C	0,5 MPa	0,9 MPa

IPA: Isopropanol

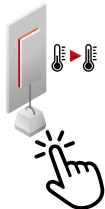
Statische Scherfestigkeit gemäß FINAT FTM8



Substrat	Reinigung	Gewicht	Test Temperatur	467MP · 467MPF · 467MC 9667MP · 7952MP · 7962MP	468MP · 468MPF · 468MC 9668MP · 7955MP · 7965MP
Aluminum 12,7 × 25,4 mm	n-Heptan and IPA	1000 g	23 °C	>10000 minuten	>10000 minuten

IPA: Isopropanol

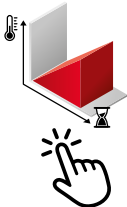
Scherfestigkeit / Temperaturleistung (S.A.F.T) gemäß AFERA 5013



Substrat	Reinigung	Temperatur-Profil	Gewicht	467MP · 467MPF · 467MC 9667MP · 7952MP · 7962MP	468MP · 468MPF · 468MC 9668MP · 7955MP · 7965MP
Aluminum 12,7 × 25,4 mm	n-Heptan and IPA	40 °C to 205 °C, 0,5 °C/min	500 g	>205 °C	>205 °C
Aluminum 12,7 × 25,4 mm	n-Heptan and IPA	40 °C to 205 °C, 0,5 °C/min	1000 g	>160 °C	>160 °C

IPA: Isopropanol

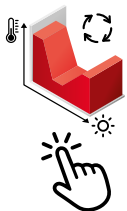
90° Peel Klebkraft gemäß ASTM D3330 nach Kondensation (300 mm/min)



Substrat	Reinigung	Temperatur / Luftfeuchtigkeit	Dauer	467MP · 467MPF · 467MC 9667MP · 7952MP · 7962MP	468MP · 468MPF · 468MC 9668MP · 7955MP · 7965MP
Aluminum	n-Heptan and IPA	38 °C / 98 %	7 days	12,3 N/cm	26,5 N/cm

IPA: Isopropanol

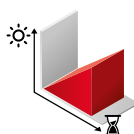
90° Peel Klebkraft gemäß ASTM D3330 nach Temperatur-Alterungs-Test (300 mm/min)



Substrat	Reinigung	Temperatur / Luftfeuchtigkeit (x3 Zyklen – 72 Stunden)	Rekondi- tionierung @ RT	467MP · 467MPF · 467MC 9667MP · 7952MP · 7962MP	468MP · 468MPF · 468MC 9668MP · 7955MP · 7965MP
Aluminum	n-Heptan and IPA	4h @-40°C, 4h @+90°C, 16h @ 38°C / 98% rh	24 Stunden	10,6 N/cm	24 N/cm

IPA: Isopropanol

UV-Beständigkeit gemäß DIN EN ISO 4892-3



Substrat	Reinigung	Dauer	467MP · 467MPF · 467MC 9667MP · 7952MP · 7962MP	468MP · 468MPF · 468MC 9668MP · 7955MP · 7965MP
Aluminum	n-Heptan and IPA	1000 Stunden	Keine visuellen Veränderungen	

IPA: Isopropanol

90° Peel Klebkraft gemäß ASTM D3330 nach Chemikalieneinlagerung (300 mm/min)



Chemikalie	Substrat	Dauer	Rekonditioning	467MP · 467MPF · 467MC 9667MP · 7952MP · 7962MP	468MP · 468MPF · 468MC 9668MP · 7955MP · 7965MP
Benzin Super E5	Aluminium	1 Stunde	24 Stunden @23 °C	9,3 N/cm	20,2 N/cm
MEK	Aluminium	1 Stunde	24 Stunden @23 °C	7,8 N/cm	17,3 N/cm
Schwefelsäure 5 %	Aluminium	1 Stunde	24 Stunden @23 °C	11,0 N/cm	22,3 N/cm
Motor-Öl 5W30	Aluminium	1 Stunde	24 Stunden @23 °C	11,0 N/cm	22,0 N/cm
Destilliertes Wasser	Aluminium	100 Stunden	24 Stunden @23 °C	10,2 N/cm	21,9 N/cm
Salzwasserr 5 %	Aluminium	72 Stunden	24 Stunden @23 °C	11,9 N/cm	23,2 N/cm
Lauge pH10	Rostfreier Stahl	1 Stunde	24 Stunden @23 °C	11,3 N/cm	18,1 N/cm

Elektrische Eigenschaften



Elektrische Eigenschaft	467MP · 467MPF · 467MC · 9667MP · 7952MP · 7962MP	468MP · 468MPF · 468MC · 9668MP · 7955MP · 7965MP
Durchschlagsspannung (DIN EN 60243-1 /VDE 0303-21)	1800 V	5000 V
Isolationswiderstand (DIN EN 62631-3-1 / VDE 0307-3-1)	>4 × 10 ¹³ Ω	>1,5 × 10 ¹³ Ω
Dielektrische Festigkeit (DIN EN 60243-1 /VDE 0303-21)	32 kV/mm	37 kV/mm



Lagerung und Haltbarkeit

Bei 15 °C-25 °C und 40-60 % relativer Luftfeuchtigkeit in der Originalverpackung lagern. Das Produkt kann bis zu 18 Monate nach dem Herstellungsdatum gelagert werden. Die Haltbarkeitsdauer kann sich verkürzen, wenn die Originalverpackung nicht ordnungsgemäß verschlossen ist oder in einer Umgebung mit hohen Temperaturen oder hoher Luftfeuchtigkeit gelagert wird. Die Haltbarkeitsdauer ist für die Lagerung des nicht umgewandelten 3M-Produkts vorgesehen. Bitte klicken Sie auf den QR-Code oder scannen Sie ihn, um das technische Bulletin "Shelf-Life Statements on Select Converter Markets Products" für weitere Informationen zu lesen.



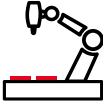
Weitere Prüfberichte und Zertifizierungen

3M kann erweiterte Daten für verschiedene Testbedingungen und Substrate sowie Zertifizierungen anbieten. Bitte setzen Sie sich mit Ihrem 3M Vertriebsmitarbeiter oder Anwendungingenieur in Verbindung. Bitte wenden Sie sich an Ihr lokales 3M Büro. Sie können den QR-Code anklicken oder scannen, um die Kontaktdaten zu sehen, oder besuchen Sie www.3M.com.



3M™ Materialdatenkarte (MDC) für die Finite-Elemente-Analyse (FEA)

Die FEA-Modellierung ist ein Werkzeug, das Konstrukteuren hilft, das richtige Klebstoffsystem für die Anwendungsanforderungen. 3M kann für die meisten unserer Klebstoffe elastisch-plastische Modellierungsdaten bei verschiedenen Dehnungsraten anbieten. Wir kennen und unterstützen auch andere Modellierungsbedingungen und -methoden. Bitte klicken oder scannen Sie den QR-Code, um die 3M Materialdatenkarte für Ihre Modellierung anzufordern.



3M™ Bonding Process Center

3M™ Bonding Prozesszentren auf der ganzen Welt können sich mit Anwendungsproblemen befassen. Bitte klicken oder scannen Sie den QR-Code, um einen persönlichen oder virtuellen Besuch zu vereinbaren, um neue Innovationen in der Dosierung und Automatisierung auszuprobieren und maßgeschneiderte Lösungen für Produktionsprobleme zu finden.



Warenzeichen: 3M ist ein Warenzeichen der 3M Company.

Technische Informationen Hinweis: Die folgenden technischen Informationen und Daten sollten nur als repräsentativ oder typisch angesehen werden und sollten nicht für Spezifikationszwecke verwendet werden.

Vorsichtshinweise: Lesen Sie das Produktetikett und das Sicherheitsdatenblatt (SDS) für Gesundheits- und Sicherheitsinformationen, bevor Sie das Produkt verwenden. Für weitere Informationen wenden Sie sich bitte an Ihr lokales 3M Büro. Sie können den QR-Code anklicken oder scannen, um die Kontaktdaten zu sehen, oder www.3M.com besuchen.

Ausgewählte Automobilanwendungen: Dieses Produkt ist ein industrielles Produkt und wurde nicht für den Einsatz in bestimmten Automobilanwendungen entwickelt oder getestet, wie z.B. in Batterien für den elektrischen Antriebsstrang oder in Hochspannungsanwendungen, die erfordern, dass das Produkt in einer IATF-zertifizierten Einrichtung hergestellt wird, einen Ppk-Wert von 1,33 für alle Eigenschaften erfüllt, ein Genehmigungsverfahren für Produktionsteile in der Automobilindustrie (PPAP) durchläuft oder die Anforderungen an das Design oder das Qualitätssystem der Automobilindustrie (z.B. IATF 16949 oder VDA 6.3) vollständig erfüllt. Der Kunde übernimmt die gesamte Verantwortung und das Risiko, wenn er sich für die Verwendung dieses Produkts in diesen Anwendungen entscheidet.

Wichtige Information: Alle in diesem Dokument enthaltenen Aussagen, technischen Informationen und Empfehlungen beruhen auf Tests oder Erfahrungen, die 3M für zuverlässig hält. Allerdings können viele Faktoren, die außerhalb der Kontrolle von 3M liegen, die Verwendung und Leistung eines 3M Produkts in einer bestimmten Anwendung beeinflussen, einschließlich der Bedingungen, unter denen das Produkt verwendet wird, sowie der Zeit und der Umgebungsbedingungen, unter denen das Produkt voraussichtlich eingesetzt wird. Da diese Faktoren ausschließlich in der Kenntnis und Kontrolle des Anwenders liegen, ist es unerlässlich, dass der Anwender das 3M-Produkt bewertet, um festzustellen, ob es für einen bestimmten Zweck und für die Methode oder Anwendung des Anwenders geeignet ist. Alle Haftungsfragen im Zusammenhang mit diesem Produkt werden durch die Verkaufsbedingungen geregelt und unterliegen, soweit anwendbar, dem geltenden Recht.

Die angegebenen Werte wurden durch Standardtestverfahren ermittelt und sind Durchschnittswerte, die nicht für Spezifikationszwecke verwendet werden sollten. Unsere Empfehlungen zur Verwendung unserer Produkte beruhen auf Tests, die wir für zuverlässig halten. Wir bitten Sie jedoch, Ihre eigenen Tests durchzuführen, um die Eignung für Ihre Anwendungen zu bestimmen. Wir bitten Sie jedoch, Ihre eigenen Tests durchzuführen, um die Eignung für Ihre Anwendungen festzustellen. 3M kann keine Verantwortung oder Haftung für Verluste oder Schäden übernehmen, die durch unsere Empfehlungen entstehen.



Für weiterführende Informationen und Kontaktdaten scannen oder klicken Sie auf den QR-Code.

- Neueste Version des technischen Datenblatts (TDS) Produkt
- Produktdaten-Seite für technische Bulletins, Broschüren und weitere Ressourcen
- 3M™ Material Data Card (MDC) für Modellierung / Finite Elemente Analyse (FEA) anfordern
- Anfrage 3M™ Bonding Process Center Besuch
- Kontaktieren Sie uns

Bitte recyceln. © 3M 2023. Alle Rechte vorbehalten.

Rubans transfert acrylique haute performance 3M™ 200MP

467MP · 467MPF · 467MC · 9667MP · 7952MP · 7962MP
468MP · 468MPF · 468MC · 9668MP · 7955MP · 7965MP



Description du produit

L'adhésif acrylique haute performance 3M™ 200MP est un choix très populaire dans les applications d'assemblage dans l'industrie graphique et générale. Il a une bonne adhésion sur métal et sur les plastiques haute énergie de surface. Cet adhésif possède une certaine repositionnabilité à l'initial permettant d'avoir une bonne précision de positionnement lors de l'assemblage de plastiques. Il conserve également de bonnes performances après exposition à l'humidité ou à des cycles de chaud/froid.



Caractéristiques principales

- Résistance en température à court terme jusqu'à 205°C.
- Bonne résistance aux solvants et à l'humidité.
- Haute résistance au cisaillement évitant le fluage et le soulèvement des bords.
- Disponible en 0,06 mm et 0,13 mm d'épaisseur en simple ou double protecteur.
- Adhésif transparent avec une très légère coloration jaune non visible compte tenu de l'épaisseur de l'adhésif.
- Protecteur spécial en papier kraft couché permettant d'augmenter la stabilité dimensionnelle du ruban dans des environnements avec un taux d'humidité élevé.



Exemples d'applications

- Assemblage durable de plaques signalétiques en métal ou en plastique haute énergie de surface.
- Assemblage de face avant (impression à l'envers sur polycarbonate ou polyester).
- Assemblage d'enseignes rétroéclairées.
- Traitement à grande vitesse de pièces (matériel médical, étiquettes de bien durable, circuits électroniques).
- Lamination de mousses industrielles avant découpe rotative pour réalisation de joints.

Note d'information technique : Les informations et données techniques suivantes doivent être uniquement considérées comme représentatives ou typiques, et ne doivent être utilisées qu'à des fins de spécification.



Propriétés physiques

Produit	Épaisseur totale ¹ (sans protecteur)	Type	Protecteur ²			Notes
			Épaisseur	Couleur	Impression	
467MP	0,06 mm	Papier kraft couché 58#	0,11 mm	Brun	3M 467MP 200MP Adhesive	
467MPF		Polyester (PET)	0,05 mm	Trans- parent	Aucune	
467MC		Papier kraft couché 58# avec micro-canaux	0,11 mm	Brun	Aucune	
9667MP		Papier kraft couché 83#	0,16 mm	Brun	3M 200MP	
7952MP		1) Papier kraft couché 58# 2) Papier kraft couché 58#	1) 0,11 mm 2) 0,11 mm	Brun	3M 200MP	Double Protecteur. Disponible en rouleau ou en feuille.
7962MP		1) Papier kraft couché 83# 2) Papier kraft couché 58#	1) 0,16 mm 2) 0,11 mm	Brun	3M 200MP	
468MP	0,13 mm	Papier kraft couché 58#	0,11 mm	Brun	3M 468MP 200MP Adhesive	
468MPF		Polyester (PET)	0,05 mm	Trans- parent	Aucune	
468MC		Papier kraft couché 58# avec micro-canaux	0,11 mm	Brun	Aucune	
9668MP		Papier kraft couché 83#	0,16 mm	Brun	3M 200MP	
7955MP		1) Papier kraft couché 58# 2) Papier kraft couché 58#	1) 0,11 mm 2) 0,11 mm	Brun	3M 200MP	Double Protecteur. Disponible en rouleau ou en feuille.
7965MP		1) Papier kraft couché 83# 2) Papier kraft couché 58#	1) 0,16 mm 2) 0,11 mm	Brun	3M 200MP	

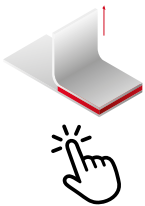
¹ L'épaisseur est déterminée par calcul sur la base d'un adhésif d'une masse volumique de 1.012 g/cm³.

² Dans le cas des produits avec double protecteur (très utile pour les pièces découpées), le protecteur 1) est le protecteur primaire (celui qui reste sur la pièce découpée) et le protecteur 2) est le protecteur secondaire (celui qui s'enlève en premier).



Performance caractéristiques

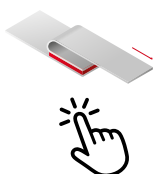
Adhésion : pelage à 90° selon la norme ASTM D3330
(300 mm/min, contre collage d'un feuillard aluminium)



Substrat	Préparation de surface	Temps de repos	Température du test	467MP · 467MPF · 467MC 9667MP · 7952MP · 7962MP	468MP · 468MPF · 468MC 9668MP · 7955MP · 7965MP
Acier inoxydable	MEK et acétone	15 min	23 °C	8,3 N/cm	12,6 N/cm
Acier inoxydable	MEK et acétone	72 h	23 °C	12,7 N/cm	18,2 N/cm
Acier inoxydable	MEK et acétone	72 h	70 °C	11,6 N/cm	18,6 N/cm
Aluminium	IPA	72 h	23 °C	10,7 N/cm	17,5 N/cm
PET	IPA	72 h	23 °C	9,4 N/cm	10,0 N/cm
PC	IPA	72 h	23 °C	9,8 N/cm	12,3 N/cm
PMMA	IPA/Eau 1 : 1	72 h	23 °C	9,4 N/cm	13,3 N/cm
Verre	IPA	72 h	23 °C	13,3 N/cm	22,2 N/cm
ABS	IPA	72 h	23 °C	8,1 N/cm	11,4 N/cm
PVC	IPA	72 h	23 °C	8,6 N/cm	12,5 N/cm

MEK : Méthyléthylcétone ; IPA : Iso Propyl Alcool

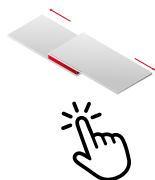
Adhésion : pelage à 180° selon la norme ASTM D3330
(300 mm/min, contre-collage d'un film PET)



Substrat	Préparation de surface	Temps de repos	Température du test	467MP · 467MPF · 467MC 9667MP · 7952MP · 7962MP	468MP · 468MPF · 468MC 9668MP · 7955MP · 7965MP
Acier inoxydable	MEK et acétone	72 h	23 °C	7,2 N/cm	10,4 N/cm

MEK : Méthyléthylcétone

Cisaillement dynamique selon la norme ASTM D1002



Substrat	Préparation de surface	Temps de repos	Température du test	467MP · 467MPF · 467MC 9667MP · 7952MP · 7962MP	468MP · 468MPF · 468MC 9668MP · 7955MP · 7965MP
Aluminium 12,7 × 25,4 mm	n-Heptane et IPA	72 h	23 °C	0,5 MPa	0,9 MPa

IPA : Alcool Isopropylique

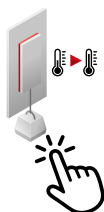
Cisaillement statique selon la norme FINAT FTM8



Substrat	Préparation de surface	Poids	Température du test	467MP · 467MPF · 467MC 9667MP · 7952MP · 7962MP	468MP · 468MPF · 468MC 9668MP · 7955MP · 7965MP
Aluminium 12,7 × 25,4 mm	n-Heptane et IPA	1000 g	23 °C	>10000 minutes	>10000 minutes

IPA : Alcool Isopropylique

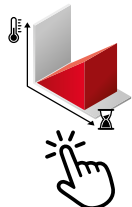
Cisaillement statique en température (S.A.F.T) selon la norme AFERA 5013



Substrat	Préparation de surface	Température initiale et vitesse d'incrémentation	Poids	467MP · 467MPF · 467MC 9667MP · 7952MP · 7962MP	468MP · 468MPF · 468MC 9668MP · 7955MP · 7965MP
Aluminium 12,7 × 25,4 mm	n-Heptane et IPA	De 40 °C à 205 °C à 0,5 °C/min	500 g	>205 °C	>205 °C
Aluminium 12,7 × 25,4 mm	n-Heptane et IPA	De 40 °C à 205 °C à 0,5 °C/min	1000 g	>160 °C	>160 °C

IPA : Alcool Isopropylique

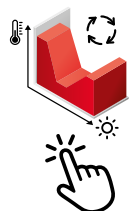
Adhésion : pelage à 90° selon la norme ASTM D3330 après un test de condensation (300 mm/min)



Substrat	Préparation de surface	Température / Humidité	Durée	467MP · 467MPF · 467MC 9667MP · 7952MP · 7962MP	468MP · 468MPF · 468MC 9668MP · 7955MP · 7965MP
Aluminium	n-Heptane et IPA	38 °C / 98 %	7 Jours	12,3 N/cm	26,5 N/cm

IPA : Alcool Isopropylique

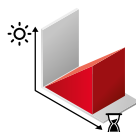
Adhésion : pelage à 90° selon la norme ASTM D3330 après cycle thermique (300 mm/min)



Substrat	Préparation de surface	Température / Humidité (x3 cycles - 72h)	Temps de repos à TA	467MP · 467MPF · 467MC 9667MP · 7952MP · 7962MP	468MP · 468MPF · 468MC 9668MP · 7955MP · 7965MP
Aluminium	n-Heptane and IPA	4h @ -40 °C, 4h @ +90 °C, 16h @ 38 °C / 98% HR	24 h	10,6 N/cm	24 N/cm

IPA : Alcool Isopropylique

Résistance UV selon la norme DIN EN ISO 4892-3



Substrat	Préparation de surface	Durée	467MP · 467MPF · 467MC · 9667MP · 7952MP · 7962MP 468MP · 468MPF · 468MC · 9668MP · 7955MP · 7965MP
Aluminium	n-Heptane et IPA	1000 h	Pas de changement visible

IPA : Alcool Isopropylique

Adhésion : pelage à 90° selon la norme ASTM D3330 après immersion
(300 mm/min)



Solvant	Substrat	Durée	Temps de repos entre l'immersion et le test	467MP · 467MPF · 467MC · 9667MP · 7952MP · 7962MP	468MP · 468MPF · 468MC · 9668MP · 7955MP · 7965MP
Essence Super E5	Aluminium	1 h	24 h @23 °C	9,3 N/cm	20,2 N/cm
MEK	Aluminium	1 h	24 h @23 °C	7,8 N/cm	17,3 N/cm
Acide sulfurique 5%	Aluminium	1 h	24 h @23 °C	11,0 N/cm	22,3 N/cm
Huile Moteur 5W30	Aluminium	1 h	24 h @23 °C	11,0 N/cm	22,0 N/cm
Eau distillée	Aluminium	100 h	24 h @23 °C	10,2 N/cm	21,9 N/cm
Eau salée 5%	Aluminium	72 h	24 h @23 °C	11,9 N/cm	23,2 N/cm
Détergent pH=10	Acier inoxydable	1 h	24 h @23 °C	11,3 N/cm	18,1 N/cm

Propriétés électriques



Propriété	467MP · 467MPF · 467MC · 9667MP · 7952MP · 7962MP	468MP · 468MPF · 468MC · 9668MP · 7955MP · 7965MP
Tension de claquage (DIN EN 60243-1 / VDE 0303-21)	1800 V	5000 V
Résistance d'isolement (DIN EN 62631-3-1 / VDE 0307-3-1)	>4 × 10 ¹³ Ω	>1,5 × 10 ¹³ Ω
Rigidité diélectrique (DIN EN 60243-1 / VDE 0303-21)	32 kV/mm	37 kV/mm



Stockage et durée de vie

Conserver dans l'emballage d'origine entre 15°C et 25°C et entre 40% et 60% d'humidité relative. Le produit peut être stocké jusqu'à 18 mois après la date de fabrication. La durée de vie peut être réduite si l'emballage d'origine n'est pas correctement fermé ou si l'environnement est soumis à des températures et à des taux d'humidité élevés. La durée de vie est valable pour les produits 3M non transformés, cliquer ou scanner le QR code pour plus d'information et pour accéder au bulletin technique « Durée de vie des produits issus du marché de la transformation ».



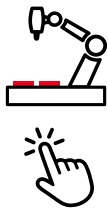
Documentation technique

3M™ peut proposer des données étendues pour différentes conditions d'essai et différents substrats. Veuillez contacter votre contact commercial ou votre ingénieur d'application local. Veuillez contacter votre bureau 3M local, vous pouvez cliquer ou scanner le code QR pour voir les détails du contact ou visiter le site www.3M.com.



Carte de données du matériau 3M™ (MDC) pour l'analyse par éléments finis (FEA)

La modélisation par éléments finis (FEA) est un outil qui aide les ingénieurs des bureaux d'études à déterminer le système adhésif le mieux adapté aux exigences de l'application. 3M peut proposer des données de modélisation élastique-plastique à différents taux de déformation pour la plupart de ses rubans et colles. Nous pouvons également apporter notre soutien sur d'autres conditions et méthodes de modélisation. Cliquer ou scanner le code QR pour demander la fiche technique de 3M pour vos modélisations.



Bonding Process Center 3M™

Les Bonding Process Centers 3M™ du monde entier peuvent relever les défis liés aux applications. Veuillez cliquer ou scanner le code QR pour programmer une visite en présentielle ou virtuelle afin d'essayer les nouvelles innovations en matière de d'application et d'automatisation et de trouver des solutions personnalisées à vos problèmes de production.

Marque : 3M est une marque déposée de la société 3M.

Note d'information technique : Les informations et données techniques suivantes doivent être considérées comme représentatives ou typiques uniquement et ne doivent pas être utilisées à des fins de spécification.

Applications automobiles spécifiques: Ce produit est un produit industriel et n'a pas été conçu ou testé pour être utilisé dans certaines applications automobiles, telles que la batterie de groupe motopropulseur électrique automobile ou les applications hautes tensions, qui pourraient nécessiter que le produit soit fabriqué dans une installation certifiée IATF, atteigne un Ppk de 1,33 pour toutes ses propriétés, ait été évalué suivant un processus d'approbation des pièces de production automobile (PPAP), ou réponde complètement aux critères de design automobile ou de système de qualité (ex. IATF 16949 ou VDA 6.3). Le client assume toute la responsabilité et tous les risques s'il choisit d'utiliser ce produit dans ces applications.

Informations importantes : Toutes les déclarations, informations techniques et recommandations contenues dans ce document sont basées sur des tests ou sur des essais que 3M considère comme fiables. Cependant, de nombreux facteurs indépendants de la volonté de 3M peuvent affecter l'utilisation et les performances d'un produit 3M pour une application particulière, notamment les conditions dans lesquelles le produit est utilisé, ainsi que les conditions de temps et d'environnement dans lesquelles il est mis en oeuvre. Dans la mesure où ces facteurs relèvent uniquement de la connaissance et du contrôle de l'utilisateur, il est essentiel que celui-ci évalue le produit 3M afin de déterminer s'il est adapté à un usage particulier et adapté à la méthode ou application de l'utilisateur. Toutes les questions de responsabilité relatives à ce produit sont régies par les conditions de vente, sous réserve, le cas échéant, de la loi en vigueur. Les valeurs présentées ont été déterminées par des méthodes d'essai standard et sont des valeurs moyennes à ne pas utiliser à des fins de spécification. Nos recommandations sur l'utilisation de nos produits sont basées sur des tests jugés fiables, mais nous vous demandons de procéder à vos propres tests afin de s'assurer qu'ils conviennent à vos applications. En effet, 3M n'assume aucune responsabilité directe ou indirecte pour les pertes ou dommages causés à la suite de nos recommandations.



Scannez ou cliquez sur le code QR pour obtenir la dernière version de cette fiche technique, les coordonnées de contact et des informations supplémentaires.

- Dernière version de cette fiche technique
- Bulletins techniques, documents, formations et vidéos
- Demande de cartes de données (MDC) pour modélisation (FEA)
- Demande de visite d'un Bonding Process Center 3M™
- Nous contacter

Veuillez recycler. © 3M 2023. Tous droits réservés.

3M™ Nastro Biadesivo Transfer ad Elevate Prestazioni 200MP

467MP · 467MPF · 467MC · 9667MP · 7952MP · 7962MP
468MP · 468MPF · 468MC · 9668MP · 7955MP · 7965MP



Descrizione del Prodotto

I nastri Biadesivi Transfer ad Elevate Prestazioni 3M™200MP sono molto spesso utilizzabile per incollaggi di grafiche e in generale per assemblaggi adesivi industriali. Offrono una buona adesione a metalli e substrati ad alta energia superficiale. Questi Adesivi consentono un certo grado di riposizionabilità, per l'incollaggio preciso di componenti polimerici. Resistono bene all'esposizione all'umidità e agli sbalzi termici caldo/freddo.



Caratteristiche del prodotto

- Resistenza termica fino a 205 °C per brevi periodi.
- Buona resistenza a solventi e umidità.
- Elevata tenuta a taglio, per resistere a scivolamento e sollevamento degli angoli.
- Disponibile in spessori di Adesivo 0,06 mm e 0,13 mm, con liner singolo o doppio.
- Il colore dell'adesivo è trasparente con una leggera sfumatura gialla, normalmente non visibile nello strato singolo di adesivo.
- Liner in carta polycoated kraft layflat per una maggiore stabilità dimensionale in condizioni elevata umidità durante stoccaggio, conversione, spedizione e applicazione.



Applicazioni Tipiche

- Fissaggio permanente di targhe, grafiche e rivestimenti (policarbonato o poliestere stampato in seconda superficie su metallo e polimeri ad alta energia superficiale).
- Incollaggio di targhette identificative o di riconoscimento metalliche.
- Incollaggio di grafiche e decorazioni retroilluminate.
- Assemblaggio veloce di componenti (apparecchiature medicali, etichette durevoli, circuiti stampati flessibili).
- Laminazione di schiume industriali per fustellatura di guarnizioni.

Technical Information Note: The following technical information and data should be considered representative or typical only and should not be used for specification purposes.



Proprietà Fisiche

Prodotto	Spessore totale ¹ (senza Liner)	Tipo	Liner ²			Note
			Spessore	Colore	Stampa	
467MP	0,06 mm	58# Polycoated Kraft	0,11 mm	tan	3M 467MP 200MP Adhesive	
467MPF		Poliestere (PET)	0,05 mm	clear	nessuna	
467MC		58# Polycoated Kraft Micro Chanel Liner	0,11 mm	tan	nessuna	
9667MP		83# Polycoated Kraft	0,16 mm	tan	3M 200MP	
7952MP		1) 58# Polycoated Kraft 2) 58# Polycoated Kraft	1) 0,11 mm 2) 0,11 mm	tan	3M 200MP	Doppio liner. Disponibile sia in bobina che in fogli
7962MP		1) 83# Polycoated Kraft 2) 58# Polycoated Kraft	1) 0,16 mm 2) 0,11 mm	tan	3M 200MP	
468MP	0,13 mm	58# Polycoated Kraft	0,11 mm	tan	3M 468MP 200MP Adhesive	
468MPF		Poliestere (PET)	0,05 mm	clear	nessuna	
468MC		58# Polycoated Kraft Micro Chanel Liner	0,11 mm	tan	nessuna	
9668MP		83# Polycoated Kraft	0,16 mm	tan	3M 200MP	
7955MP		1) 58# Polycoated Kraft 2) 58# Polycoated Kraft	1) 0,11 mm 2) 0,11 mm	tan	3M 200MP	Doppio liner. Disponibile sia in bobina che in fogli
7965MP		1) 83# Polycoated Kraft 2) 58# Polycoated Kraft	1) 0,16 mm 2) 0,11 mm	tan	3M 200MP	

¹ Lo spessore è indicato in base al controllo in produzione del peso dell'adesivo spalmato, usando una densità di 1.012 g/cm³

² Dove è indicato due liners (prodotti bi-liner utilizzati per fustellature selettive), il liner 1) è il primario (rimane con la parte fustellata), il liner 2) è il liner secondario (che viene rimosso per primo).



Prestazioni Tipiche

Pelatura a 90° secondo ASTM D3330

(300 mm/min, laminato con bandella di alluminio)

Substrato	Preparazione Superficiale	Tempo dall'applicazione	Temperatura di prova	467MP · 467MPF · 467MC 9667MP · 7952MP · 7962MP	468MP · 468MPF · 468MC 9668MP · 7955MP · 7965MP
Acciaio Inox	MEK e Acetone	15 min	23 °C	8,3 N/cm	12,6 N/cm
Acciaio Inox	MEK e Acetone	72 ore	23 °C	12,7 N/cm	18,2 N/cm
Acciaio Inox	MEK e Acetone	72 ore	70 °C	11,6 N/cm	18,6 N/cm
Alluminio	IPA	72 ore	23 °C	10,7 N/cm	17,5 N/cm
PET	IPA	72 ore	23 °C	9,4 N/cm	10,0 N/cm
PC	IPA	72 ore	23 °C	9,8 N/cm	12,3 N/cm
PMMA	IPA/ Water 1:1	72 ore	23 °C	9,4 N/cm	13,3 N/cm
Glass	IPA	72 ore	23 °C	13,3 N/cm	22,2 N/cm
ABS	IPA	72 ore	23 °C	8,1 N/cm	11,4 N/cm
PVC	IPA	72 ore	23 °C	8,6 N/cm	12,5 N/cm

MEK: Metil-Etil-Chetone; IPA: Isopropanolo

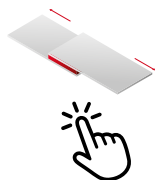
Pelatura a 180° secondo ASTM D3330

(300 mm/min, laminato con bandella in PET)

Substrato	Preparazione Superficiale	Tempo dall'applicazione	Temperatura di prova	467MP · 467MPF · 467MC 9667MP · 7952MP · 7962MP	468MP · 468MPF · 468MC 9668MP · 7955MP · 7965MP
Acciaio Inox	MEK e Acetone	72 ore	23 °C	7,2 N/cm	10,4 N/cm

MEK: Metil-Etil-Chetone;

Taglio Dinamico secondo ASTM D1002



Substrati	Preparazione Superficiale	Tempo dall'applicazione	Temperatura di prova	467MP · 467MPF · 467MC 9667MP · 7952MP · 7962MP	468MP · 468MPF · 468MC 9668MP · 7955MP · 7965MP
Alluminio 12,7 × 25,4 mm	n-Eptano e IPA	72 ore	23 °C	0,5 MPa	0,9 MPa

IPA: Isopropanolo

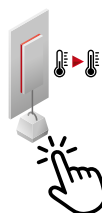
Taglio Statico secondo FINAT FTM8



Substrati	Preparazione Superficiale	Tempo dall'applicazione	Temperatura di prova	467MP · 467MPF · 467MC 9667MP · 7952MP · 7962MP	468MP · 468MPF · 468MC 9668MP · 7955MP · 7965MP
Alluminio 12,7 × 25,4 mm	n-Eptano e IPA	1000 g	23 °C	>10000 minuti	>10000 minuti

IPA: Isopropanolo

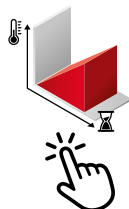
Temperatura di distacco dell'adesivo (S.A.F.T) secondo AFERA 5013



Substrati	Preparazione Superficiale	Temperatura Iniziale e tasso di incremento	Carico Statico	467MP · 467MPF · 467MC 9667MP · 7952MP · 7962MP	468MP · 468MPF · 468MC 9668MP · 7955MP · 7965MP
Alluminio 12,7 × 25,4 mm	n-Eptano e IPA	40 °C to 205 °C, 0,5 °C/min	500 g	>205 °C	>205 °C
Alluminio 12,7 × 25,4 mm	n-Eptano e IPA	40 °C to 205 °C, 0,5 °C/min	1000 g	>160 °C	>160 °C

IPA: Isopropanolo

Pelatura a 90° secondo ASTM D3330 dopo test di condensa (300 mm/min)



Substrato	Preparazione Superficiale	Temperatura / Umidità	Durata	467MP · 467MPF · 467MC 9667MP · 7952MP · 7962MP	468MP · 468MPF · 468MC 9668MP · 7955MP · 7965MP
Alluminio	n-Eptano e IPA	38 °C / 98 %	7 giorni	12,3 N/cm	26,5 N/cm

IPA: Isopropanolo

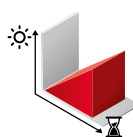
Pelatura a 90° secondo ASTM D3330 dopo Cicli Termici (300 mm/min)



Substrato	Preparazione Superficiale	Temperatura / Umidità (x3 cycles - 72 hours)	Tempo dopo applicazione @ RT	467MP · 467MPF · 467MC 9667MP · 7952MP · 7962MP	468MP · 468MPF · 468MC 9668MP · 7955MP · 7965MP
Alluminio	n-Eptano e IPA	4h @ -40°C, 4h @ +90°C, 16h @ 38°C / 98% rh	24 ore	10,6 N/cm	24 N/cm

IPA: Isopropanolo

Resistenza UV secondo DIN EN ISO 4892-3



Substrato	Preparazione Superficiale	Durata	467MP · 467MPF · 467MC 9667MP · 7952MP · 7962MP	468MP · 468MPF · 468MC 9668MP · 7955MP · 7965MP
Alluminio	n-Eptano e IPA	1000 ore	Nessun cambiamento visibile	

IPA: Isopropanolo

Pelatura a 90° secondo ASTM D3330 dopo esposizione a prodotti chimici (300 mm/min)



Prodotto Chimico	Substrato	Durata	Condizionamento dopo esposizione	467MP · 467MPF · 467MC · 9667MP · 7952MP · 7962MP	468MP · 468MPF · 468MC · 9668MP · 7955MP · 7965MP
Benzina Super E5	Alluminio	1 ora	24 ore @23 °C	9,3 N/cm	20,2 N/cm
MEK	Alluminio	1 ora	24 ore @23 °C	7,8 N/cm	17,3 N/cm
H2SO4 5%	Alluminio	1 ora	24 ore @23 °C	11,0 N/cm	22,3 N/cm
Olio Motore 5W30	Alluminio	1 ora	24 ore @23 °C	11,0 N/cm	22,0 N/cm
Acqua Distillata	Alluminio	100 ore	24 ore @23 °C	10,2 N/cm	21,9 N/cm
Soluzione Salina 5%	Alluminio	72 ore	24 ore @23 °C	11,9 N/cm	23,2 N/cm
Detergente PH10	Acciaio Inox	1 ora	24 ore @23 °C	11,3 N/cm	18,1 N/cm

Proprietà Elettriche



Proprietà	467MP · 467MPF · 467MC · 9667MP · 7952MP · 7962MP	468MP · 468MPF · 468MC · 9668MP · 7955MP · 7965MP
Tensione di Breakdown (DIN EN 60243-1 / VDE 0303-21)	1800 V	5000 V
Resistenza isolamento (DIN EN 62631-3-1 / VDE 0307-3-1)	>4 × 10 ¹³ Ω	>1,5 × 10 ¹³ Ω
Rigidità Dielettrica (DIN EN 60243-1 / VDE 0303-21)	32 kV/mm	37 kV/mm



Conservazione e Shelf Life

Conservare a temperatura compresa tra 15-25 °C e umidità relativa compresa tra 40% e 60% nel suo confezionamento originale. Il prodotto può essere conservato fino a 18 mesi dopo la data di produzione. La shelf life può essere ridotta se il prodotto non è conservato nel confezionamento originale correttamente sigillato oppure in ambienti con elevate temperatura e/o umidità. La shelf life è Intesa per la conservazione del prodotto 3M non ancora lavorato o convertito; cliccare o scansionare il QR code per accedere al Bollettino Tecnico 3M “Shelf-Life Statements on Select Converter Markets Products” per ulteriori informazioni.



Ulteriori Risorse Tecniche

Ulteriori informazioni tecniche, come ad esempio bollettini tecnici, documentazione tecnica, rapport di prova, guida alla selezione prodotto, brochures e corsi di formazione, sono disponibili sul sito web del prodotto. Cliccare o scansionare il QR code per accedere alle risorse disponibili.



Richiesta di Ulteriori Informazioni

3M™ può offrire ulteriori dati o informazioni relative a diverse condizione di prova e substrati, così come anche certificazioni. Vi suggeriamo di contattare il vostro Responsabile Commerciale o l'Application Engineer di riferimento. Per contattare la sede 3M locale, potete cliccare o scansionare il QR code, oppure visitare www.3M.com.



3M™ Material Data Card (MDC) per l'analisi ad Elementi Finiti (FEA)

La modellazione FEA è uno strumento che può aiutare tecnici e progettisti nella scelta e definizione della Soluzione Adesiva più adatta ai requisiti applicativi. 3M può offrire I dati necessari alla modellazione Elastico-Plastica a diverse velocità di sollecitazione per la maggior parte dei nostri adesivi, nonché supporto per altre condizioni e metodi di modellazione. Potete cliccare o scansionare il QR code per richiedere le Material Data Card 3M.



3M™ Bonding Process Center

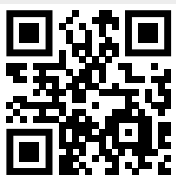
I Bonding Process Centers 3M™ nel mondo possono aiutare a risolvere le difficoltà legate all'applicazione. Fai clic o scansiona il codice QR per programmare una visita di persona o virtuale per provare le più recenti innovazioni nell'erogazione e nell'automazione, per individuare soluzioni personalizzate per le vostre specifiche esigenze di produzione.

Marchi: 3M ed VHB sono marchi di fabbrica di 3M Company.

Nota di informazioni tecniche: Le informazioni e i dati tecnici seguenti devono essere considerati solo rappresentativi o tipici e non devono essere utilizzati per scopi di definizione delle specifiche. Vorsorgliche Informationen: Consulta l'etichetta del prodotto e la scheda dati di sicurezza per informazioni sulla salute e la sicurezza prima di utilizzare il prodotto. Per ulteriori informazioni, contatta l'ufficio 3M locale. Puoi fare clic o scansionare il codice QR per visualizzare i dettagli di contatto o visita il sito www.3M.com

Applicazioni nel Settore Automotive: Questo prodotto è destinato al settore Industriale, e non è stato né progettato né testato per l'utilizzo in applicazioni automotive, come ad esempio batterie per alimentazione elettrica di veicoli o applicazioni in alta tensione, che possono richiedere che il prodotto sia realizzato in uno stabilimento certificato IATF, soddisfi un valore di Ppk uguale o superiore a 1,33 per tutte le sue proprietà, sia sottoposto ad un Processo di Approvazione delle Parti di Produzione (PPAP), o soddisfi completamente i requisiti di progettazione o sistema Qualità automotive (ad esempio IATF o VDA 6.3). Il Cliente si assume tutte le responsabilità ed i rischi qualora scelga di utilizzare questo prodotto in queste applicazioni.

Informazioni importanti: Tutte le affermazioni, le informazioni tecniche e le raccomandazioni contenute nel presente documento sono basate su test o esperienze che 3M ritiene affidabili. Tuttavia molti fattori, fuori dal controllo di 3M™, possono influenzare l'utilizzo e le prestazioni di un prodotto 3M in una particolare applicazione, tra cui le circostanze in cui viene utilizzato, il momento e le condizioni ambientali in cui è destinato ad essere impiegato. Poiché questi fattori sono sotto il controllo esclusivo dell'utente, è essenziale che questi valuti il prodotto 3M per determinare se sia adatto a uno scopo particolare e idoneo per il metodo o l'applicazione in questione. Tutti gli aspetti di responsabilità correlati a questo prodotto sono regolati dalle condizioni di vendita, subordinate alla legge in vigore laddove applicabile. I valori presentati sono stati determinati con metodi di prova standard e sono valori medi che non devono essere utilizzati ai fini delle specifiche. Le nostre raccomandazioni sull'utilizzo dei nostri prodotti sono basate su test ritenuti affidabili; suggeriamo, comunque, ai nostri clienti di eseguire i loro test per verificarne l'idoneità per le proprie applicazioni. Questo perché 3M non può accettare alcuna responsabilità diretta o consequenziale per perdite o danni causati a seguito delle nostre raccomandazioni.



Scansionare o cliccare QR code per la versione più aggiornata, Contatti e ulteriori informazioni.

- Scheda tecnica più aggiornata di questo prodotto
- Bollettini tecnici
- Trainings e Video su prodotto e applicazione
- Richiedi una 3M™ Scheda tecnica del materiale(MDC) per la modellazione/FEA
- Richiedi una visita al Centro del processo di incollaggio 3M™
- Contattaci

Cintas adhesivas transferidoras con adhesivo acrílico 3M™ 200MP de altas prestaciones

467MP · 467MPF · 467MC · 9667MP · 7952MP · 7962MP
468MP · 468MPF · 468MC · 9668MP · 7955MP · 7965MP



Descripción del producto

El adhesivo 3M™ 200MP se utiliza habitualmente para la unión de materiales de identificación y en otras aplicaciones industriales. Proporciona buena adhesión sobre metales y plásticos de alta energía superficial. Este adhesivo permite cierta reposicionabilidad inicial cuando se utiliza sobre plásticos. Asimismo, presenta buen comportamiento frente a la humedad o ante ciclos de calor/frío.



Características

- Resiste picos de hasta 205 °C.
- Buena resistencia a la humedad y a algunos disolventes.
- Alta resistencia a cizalladura, que reduce la posibilidad de desplazamiento relativo de las piezas o de levantamiento de los bordes.
- Disponible en espesores de 0,06 mm y 0,13 mm con protector antiadherente sencillo o doble.
- El adhesivo es transparente con un tono amarillo muy ligero, que no suele ser perceptible en una sola capa.
- Protector de papel kraft recubierto de polietileno, que proporciona una mayor estabilidad dimensional en ambientes de alta humedad.



Ejemplos de aplicación

- Unión de láminas plásticas sobre metales o plásticos de alta energía superficial.
- Unión de carátulas y placas de características.
- Unión de paneles flexibles retroiluminados.
- Para procesos de alta velocidad (componentes médicos, etiquetas, circuitos flexibles).
- Laminación sobre espumas de uso industrial para el troquelado rotativo de juntas.

Nota de información técnica: La información técnica y los datos siguientes se deben considerar únicamente como representativos o típicos y no se deben utilizar a efectos de especificación.



Propiedades físicas típicas

Producto	Espesor total ¹ (sin protector)	Protector ²				Notas
		Tipo	Espesor	Color	Impresión	
467MP	0,06 mm	PCK 3 de 94 g/m ²	0,11 mm	Marrón	3M 467MP	Doble protector. Disponible en rollo y en hojas.
467MPF		Poliéster (PET)	0,05 mm	Transparente	---	
467MC		PCK microacanalado de 94 g/m ²	0,11 mm	Marrón	---	
9667MP		PCK de 135 g/m ²	0,16 mm	Marrón	3M 200MP	
7952MP		1) PCK de 94 g/m ² 2) PCK de 94 g/m ²	1) 0,11 mm 2) 0,11 mm	Marrón	3M 200MP	
7962MP		1) PCK de 135 g/m ² 2) PCK de 94 g/m ²	1) 0,16 mm 2) 0,11 mm	Marrón	3M 200MP	
468MP	0,13 mm	PCK de 94 g/m ²	0,11 mm	Marrón	3M 468MP	Doble protector. Disponible en rollo y en hojas.
468MPF		Poliéster (PET)	0,05 mm	Transparente	---	
468MC		PCK microacanalado de 94 g/m ²	0,11 mm	Marrón	---	
9668MP		PCK de 135 g/m ²	0,16 mm	Marrón	3M 200MP	
7955MP		1) PCK de 94 g/m ² 2) PCK de 94 g/m ²	1) 0,11 mm 2) 0,11 mm	Marrón	3M 200MP	
7965MP		1) PCK de 135 g/m ² 2) PCK de 94 g/m ²	1) 0,16 mm 2) 0,11 mm	Marrón	3M 200MP	

¹ El espesor indicado se calcula a partir del gramaje de adhesivo medido durante la fabricación. La densidad utilizada para ello es de 1,012 g/cm³.

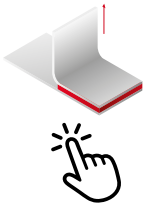
² Cuando el producto tiene dos protectores, el "1" es el principal (permanece con la pieza troquelada); el "2" es el secundario (el que se retira primero).

³ PCK = papel kraft recubierto de polietileno.



Prestaciones típicas

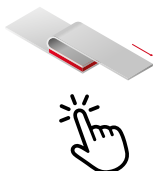
Pelado en ángulo de 90° según ASTM D3330
(300 mm/min, soporte de aluminio flexible)



Sustratos	Preparación superficial	Tiempo de reposo	Temperatura del ensayo	467MP · 467MPF · 467MC 9667MP · 7952MP · 7962MP	468MP · 468MPF · 468MC 9668MP · 7955MP · 7965MP
Acero inoxidable	MEK y acetona	15 min	23 °C	8,3 N/cm	12,6 N/cm
Acero inoxidable	MEK y acetona	72 h	23 °C	12,7 N/cm	18,2 N/cm
Acero inoxidable	MEK y acetona	72 h	70 °C	11,6 N/cm	18,6 N/cm
Aluminio	IPA	72 h	23 °C	10,7 N/cm	17,5 N/cm
PET	IPA	72 h	23 °C	9,4 N/cm	10,0 N/cm
PC	IPA	72 h	23 °C	9,8 N/cm	12,3 N/cm
PMMA	IPA/ agua 1:1	72 h	23 °C	9,4 N/cm	13,3 N/cm
Vidrio	IPA	72 h	23 °C	13,3 N/cm	22,2 N/cm
ABS	IPA	72 h	23 °C	8,1 N/cm	11,4 N/cm
PVC	IPA	72 h	23 °C	8,6 N/cm	12,5 N/cm

MEK: metiletilcetona; IPA: alcohol isopropílico

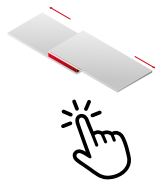
Pelado en ángulo de 180° según ASTM D3330
(300 mm/min, soporte de PET)



Sustratos	Preparación superficial	Tiempo de reposo	Temperatura del ensayo	467MP · 467MPF · 467MC 9667MP · 7952MP · 7962MP	468MP · 468MPF · 468MC 9668MP · 7955MP · 7965MP
Acero inoxidable	MEK y acetona	72 h	23 °C	7,2 N/cm	10,4 N/cm

MEK: metiletilcetona

Cizalladura dinámica según ASTM D1002



Sustratos	Preparación superficial	Tiempo de reposo	Temperatura del ensayo	467MP · 467MPF · 467MC 9667MP · 7952MP · 7962MP	468MP · 468MPF · 468MC 9668MP · 7955MP · 7965MP
Aluminio 12,7 x 25,4 mm	n-heptano e IPA	72 h	23 °C	0,5 MPa	0,9 MPa

IPA: alcohol isopropílico

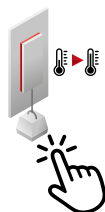
Cizalladura estática según FINAT FTM8



Sustratos	Preparación superficial	Peso	Temperatura del ensayo	467MP · 467MPF · 467MC 9667MP · 7952MP · 7962MP	468MP · 468MPF · 468MC 9668MP · 7955MP · 7965MP
Aluminio 12,7 x 25,4 mm	n-heptano e IPA	1000 g	23 °C	>10000 minutos	>10000 minutos

IPA: alcohol isopropílico

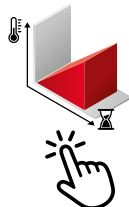
Cizalladura estática a temperatura según AFERA 5013



Sustratos	Preparación superficial	Temperatura inicial y velocidad de aumento	Peso	467MP · 467MPF · 467MC 9667MP · 7952MP · 7962MP	468MP · 468MPF · 468MC 9668MP · 7955MP · 7965MP
Aluminio 12,7 x 25,4 mm	n-heptano e IPA	40 °C to 205 °C, 0,5 °C/min	500 g	>205 °C	>205 °C
Aluminio 12,7 x 25,4 mm	n-heptano e IPA	40 °C to 205 °C, 0,5 °C/min	1000 g	>160 °C	>160 °C

IPA: alcohol isopropílico

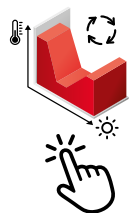
Pelado en ángulo de 90° según ASTM D3330 tras ensayo de condensación (300 mm/min)



Sustratos	Preparación superficial	Temperatura / humedad	Duración	467MP · 467MPF · 467MC 9667MP · 7952MP · 7962MP	468MP · 468MPF · 468MC 9668MP · 7955MP · 7965MP
Aluminio	n-heptano e IPA	38 °C / 98 %	7 días	12,3 N/cm	26,5 N/cm

IPA: alcohol isopropílico

Pelado en ángulo de 90° según ASTM D3330 tras ciclos climáticos (300 mm/min)



Sustratos	Preparación superficial	Temperatura / humedad (x3 cycles - 72 hours)	Tiempo de reposo a T ambiente	467MP · 467MPF · 467MC 9667MP · 7952MP · 7962MP	468MP · 468MPF · 468MC 9668MP · 7955MP · 7965MP
Aluminio	n-heptano e IPA	4h @-40°C, 4h @+90°C, 16h @ 38°C / 98% rh	24 h	10,6 N/cm	24 N/cm

IPA: alcohol isopropílico

Resistencia a radiación UV según ISO 4892-3



Sustratos	Preparación superficial	Duración	467MP · 467MPF · 467MC · 9667MP · 7952MP · 7962MP 468MP · 468MPF · 468MC · 9668MP · 7955MP · 7965MP
Aluminio	n-heptano e IPA	1000 h	no visual changes

IPA: alcohol isopropílico

Pelado en ángulo de 90° según ASTM D3330 tras exposición a productos químicos
(300 mm/min)



Sustratos	Preparación superficial	Duración	Tiempo de espera	467MP · 467MPF · 467MC · 9667MP · 7952MP · 7962MP	468MP · 468MPF · 468MC · 9668MP · 7955MP · 7965MP
Gasolina E5	Aluminio	1 h	24 h a 23 °C	9,3 N/cm	20,2 N/cm
MEK	Aluminio	1 h	24 h a 23 °C	7,8 N/cm	17,3 N/cm
H2SO4 5 %	Aluminio	1 h	24 h a 23 °C	11,0 N/cm	22,3 N/cm
Aceite 5W30	Aluminio	1 h	24 h a 23 °C	11,0 N/cm	22,0 N/cm
Agua destilada	Aluminio	100 h	24 h a 23 °C	10,2 N/cm	21,9 N/cm
Agua saladaa 5%	Aluminio	72 h	24 h a 23 °C	11,9 N/cm	23,2 N/cm
Detergente pH 10	Acero inoxidable	1 h	24 h a 23 °C	11,3 N/cm	18,1 N/cm

Propiedades eléctricas



Propiedad	467MP · 467MPF · 467MC · 9667MP · 7952MP · 7962MP	468MP · 468MPF · 468MC · 9668MP · 7955MP · 7965MP
Tensión de ruptura (EN 60243-1 / VDE 0303-21)	1800 V	5000 V
Resistencia de aislamiento (EN 62631-3-1 / VDE 0307-3-1)	>4 × 10 ¹³ Ω	>1,5 × 10 ¹³ Ω
Rigidez dieléctrica (EN 60243-1 / VDE 0303-21)	32 kV/mm	37 kV/mm



Almacenaje y vida útil

Mantener a temperaturas de 15-25 °C y humedad relativa de 40-60 % en su embalaje original. En estas condiciones, el producto se puede almacenar hasta 18 meses tras la fecha de fabricación. La vida útil puede acortarse si el embalaje no está debidamente cerrado o si el producto se almacena en ambientes con temperatura o humedad elevadas. Esta vida útil se refiere al producto sin convertir. Para más información al respecto, consulte el boletín técnico “Shelf-Life Statements on Select Converter Markets Products” escaneando o haciendo clic en el código QR adjunto.



Otros documentos técnicos

En la página web del producto puede encontrar boletines técnicos, artículos, guías de selección, folletos o entrenamientos. Escanee el código QR o haga clic sobre él.



Soporte técnico adicional

3M™ puede proporcionar datos sobre ensayos en diferentes sustratos o condiciones, así como sobre certificaciones. Para ello, póngase en contacto con su delegado de ventas o ingeniero de aplicaciones habitual de 3M. También puede escanear o hacer clic en el código QR, o bien visitar la página www.3M.com.



3M™ Material Data Card (MDC) para análisis por elementos finitos (FEA)

La modelización por FEA es una herramienta que ayuda a los ingenieros de diseño a determinar el adhesivo adecuado para sus necesidades. 3M puede proporcionar datos de modelización elasto-plástica a diferentes velocidades de deformación para la mayoría de nuestros adhesivos. También aceptamos otros métodos y condiciones de modelización. Escanee o haga clic en el código QR para solicitar la Material Data Card que necesite.



3M™ Bonding Process Center

Escanee o haga clic en el código QR para solicitar una visita virtual o presencial a nuestro Centro de Procesos de Unión si desea conocer las últimas innovaciones en sistemas de automatización y dispensado, para encontrar soluciones a sus necesidades concretas de proceso.

Marca registrada: 3M es una marca registrada de 3M Company.

Nota de información técnica: La información técnica y los datos de esta hoja técnica deben considerarse únicamente como representativos o típicos y no se deben utilizar a efectos de especificación.

Información de seguridad e higiene: Antes de usar este producto, consulte su etiqueta y su ficha de datos de seguridad para obtener información sobre seguridad e higiene. Para obtener más información, póngase en contacto con la oficina local de 3M. Haga clic o escanee el código QR para ver los detalles de contacto o visite el sitio web www.3M.com

Aplicaciones en automoción: Este es un producto industrial y no se ha diseñado ni ensayado para ser utilizado en determinadas aplicaciones de automoción, como las de alto voltaje o las relacionadas con las baterías de los motores eléctricos, que pueden requerir que el producto haya sido fabricado en una planta certificada por la IATF, que cumpla con un Ppk de 1,33 para todas sus propiedades, que se someta a un proceso de aprobación de piezas para producción de automóviles (PPAP), o que cumpla todas las estipulaciones de los sistemas de calidad o diseño habituales en automoción (por ejemplo, IATF 16949 o VDA 6.3). El cliente asume toda la responsabilidad y el riesgo si opta por utilizar este producto para tales aplicaciones.

Información importante: Todas las declaraciones, información técnica y recomendaciones contenidas en este documento se basan en pruebas o experiencias que 3M considera fiables. Sin embargo, son muchos los factores que escapan al control de 3M y que pueden afectar al uso y al rendimiento de un producto 3M en una aplicación concreta, incluidas las condiciones en las que se usa el producto y el tiempo y las condiciones ambientales en las que se espera que el producto rinda. Dado que estos factores están única y exclusivamente en conocimiento y bajo control del usuario, es esencial que este evalúe el producto 3M y determine si es adecuado para una finalidad en particular y apto para su método o aplicación. Todas las cuestiones de responsabilidad relativas a este producto las regulan los términos de venta según la legislación vigente, cuando sea aplicable. Los valores presentados se han determinado mediante métodos normalizados de ensayo y son valores promedio que no se deberán utilizar para fines de especificación. Nuestras recomendaciones sobre el uso de nuestros productos se basan en ensayos que se consideran fiables, pero es imprescindible que usted realice sus propias pruebas para determinar su idoneidad para sus aplicaciones. Esto se debe a que 3M no puede aceptar ninguna responsabilidad directa o consecuente por pérdidas o daños derivados de nuestras recomendaciones.



Escanee o haga clic en el código QR para obtener la última versión de esta hoja de datos técnicos, detalles de contacto e información adicional.

- Última versión de la hoja de datos técnicos
- Boletines técnicos, folletos y otros documentos
- Solicitud de la Material Data Card para FEA
- Solicitud de visita al Centro de Procesos de Unión de 3M
- Contacte con nosotros